

DESUMIDIFICADORES DH



FUNCIONAMENTO

- Os Desumidificadores DH foram desenvolvidos para gerir o aquecimento e desumidificação de recintos, assegurando a renovação de ar necessária e assegurando a qualidade de ar para conforto das pessoas e durabilidade da construção e mobiliário.
- Estas equipamentos s\u00e3o completamente aut\u00f3nomos e capazes de manter as condi\u00f3\u00f3es de conforto pr\u00e9-definidas.
- Os desumidificadores DH são capazes de manter valores de temperatura e humidade desejados em qualquer instalação de piscina coberta ou polidesportivo.
- Estes equipamentos incluem um recuperador de calor de fluxos cruzados para melhorar a eficiência da máquina.

Desumidificadores DH

Desumidificadores DH estão equipados com bomba de calor e permutadores de calor

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Caudais desde 3.000 m³/h hasta 17.000 m³/h.
- Ventiladores Plug Fan EC.
- · Perfil de alumínio extruído com rotura de ponte térmico.
- Junta de borracha para garantir a estanquidade dos painéis.
- Painel tipo sandwich de 25 a 45 mm de espessura, com painel exterior lacado.
- Evaporador com permutador de expansão direta com tubos de cobre e alhetas de alumínio com acabamento especial anticorrosivo
- Condensador com permutador e circuito frigorífico mediante compressores herméticos scroll.
- Recuperadores de calor de fluxo cruzado de alta eficiência.
- Etapas de filtragem para la retenção de partículas.
- · Quadro eléctrico incorporado.
- Bancada de suporte adaptadas às necessidades da instalação.

ACABAMENTO STANDARD

- · Interior em aço galvanizado.
- · Exterior em chapa lacada.
- · Estrutura modular em alumínio.

OPCIONAIS

- · Controlo integrado no equipamento.
- Câmara germicida UVc.
- · Diferentes etapas e características de filtragem.
- · Módulo de registos com recuperador de calor.
- Diferentes protocolos de comunicação.



Detalhes construtivos



PANÉIS EXTERNOS

Painéis tipo sandwich com acabamento superficial e interior em espuma de poliuretano com espessura de 25 mm a 45 mm dependendo do tamanho.

Concebidos para conseguir um ótimo isolamento térmico com valores de condutividade térmica de 0,024 W/m°C, assegurando um bom isolamento acústico uma grande resistência mecânica.

ESTRUCTURA EXTERNA

Estrutura em perfil de alumínio com cantos em Nylon para assegurar uma boa estanquicidade.

FILTROS

Diferentes níveis de filtragem para melhorar as condições do ar.

CIRCUITO FRIGORIFICO

Circuito frigorifico composto por um compressor hermético ou semi hermético com proteção interna e bateria evaporadora e condensador com tubos de cobre e alhetas de alumínio.

CONTROLO

Podem-se utilizar diferentes controladores e protocolos de comunicação.